

NUR ORIGINAL MIT DER RAUTE®



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



ORIGINAL EINBAU- UND  
BETRIEBSANLEITUNG

SEITE 2-15



TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTALLATION  
AND OPERATING INSTRUCTIONS

PAGE 16-29



# Inhalt

<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b>	<b>3</b>
1.1	Allgemeines	3
1.2	Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung	3
1.3	Personalqualifikation	4
1.4	Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise	5
1.5	Sicherheitsbewusstes Arbeiten	5
1.6	Sicherheitshinweise für den Betreiber	5
1.7	Sicherheitshinweise für Montage- und Wartungsarbeiten	6
1.8	Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung	6
<b>2</b>	<b>Transport und Lagerung</b>	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>Bestimmungsgemäße Verwendung</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>Angaben über das Erzeugnis</b>	<b>8</b>
4.1	Technische Daten U 25, U 35, U 55, U 65, U 75, U 120	8
4.2	Lieferumfang	11
<b>5</b>	<b>Beschreibung der Pumpe</b>	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>Pumpeneinstellungen und Förderleistung</b>	<b>11</b>
6.1	Der Stufenschalter	11
<b>7</b>	<b>Montage</b>	<b>12</b>
<b>8</b>	<b>Elektrischer Anschluss</b>	<b>13</b>
<b>9</b>	<b>Anlage füllen und entlüften</b>	<b>14</b>
<b>10</b>	<b>Wartung und Service</b>	<b>14</b>
<b>11</b>	<b>Störungen, Ursachen und Beseitigungen</b>	<b>15</b>
<b>12</b>	<b>Entsorgung</b>	<b>15</b>

# 1 Sicherheitshinweise

## 1.1 Allgemeines

Diese Einbau- und Betriebsanleitung ist Bestandteil des Produktes und enthält grundlegende Informationen, die bei Montage, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Aus diesem Grund muss sie unbedingt vor der Aufstellung vom Monteur und dem zuständigen Fachpersonal bzw. Betreiber gelesen werden.

Es sind nicht nur die allgemeinen unter Punkt 2 genannten Sicherheitshinweise zu beachten sondern auch die in den anderen Abschnitten genannten speziellen Sicherheitshinweise.

## 1.2 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

### Allgemeines Gefahrensymbol

**Warnung! Gefahr von Personenschäden!**  
Die bestehenden Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten.



**Warnung! Gefahr durch elektrische Spannung! Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.**  
Weisungen lokaler oder genereller Vorschriften (z. B. IEC, VDE usw.) und der örtlichen Energieunternehmen sind zu beachten.





WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

**Hinweis**

Hier stehen nützliche Hinweise zur Handhabung des Produktes. Sie machen auf mögliche Schwierigkeiten aufmerksam und sollen für einen sicheren Betrieb sorgen.

Direkt am Produkt angebrachte Hinweise wie zum Beispiel:

- Drehrichtungspfeil
- Typenschild
- Kennzeichnung der Anschlüsse müssen unbedingt beachtet werden und in einem gut lesbaren Zustand gehalten werden.

### 1.3 Personalqualifikation

Das Personal für die Montage, Bedienung und Wartung muss die entsprechende Qualifikation aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und Überwachung des Personals sind durch den Betreiber sicherzustellen. Sollte das Personal nicht die erforderlichen Kenntnisse aufweisen, so ist dieses entsprechend zu schulen oder zu unterweisen.



Dieses Gerät kann von **Kindern** ab 8 Jahren und darüber sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen genutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Geräts unterwiesen wurden und sie die daraus resultierenden Gefahren verstehen. **Kinder** dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und **Benutzer-Wartung** dürfen nicht von **Kindern** ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

## 1.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Werden die Sicherheitshinweise nicht beachtet, kann dies eine Gefährdung von Personen, Umwelt und Anlage zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise führt zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche.

Mögliche Gefährdungen sind zum Beispiel:

- Gefährdungen von Personen durch elektrische und mechanische Einwirkungen.
- Versagen wichtiger Funktionen der Anlage.
- Gefährdung der Umwelt durch Austreten von Flüssigkeiten in Folge eines Lecks.
- Versagen vorgeschriebener Reparatur- und Wartungsarbeiten.

## 1.5 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise und auch die bestehenden nationalen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten. Bestehen außerdem interne Vorschriften des Betreibers der Anlage, so sind auch diese zu beachten.

## 1.6 Sicherheitshinweise für den Betreiber

- Ein evtl. vorhandener Berührungsschutz vor sich bewegenden Teilen darf bei der sich in Betrieb befindlichen Anlage weder entfernt noch außer Funktion gesetzt werden.
- Sollten durch ein Leck Flüssigkeiten austreten, so sind diese so aufzufangen oder abzuleiten, dass keine Gefährdungen für Personen oder die Umwelt entstehen können.



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

- Gefährdungen durch elektrische Energie müssen ausgeschlossen werden. Hierzu sind z. B. die Vorschriften des VDE und der lokalen Energieversorgungsunternehmen zu beachten.
- Sollten an der Anlage Gefahren durch heiße oder kalte Teile auftreten, so müssen diese mit einem Berührungsschutz versehen werden.
- Leicht entzündliche Stoffe sind vom Produkt fernzuhalten.



## 1.7 Sicherheitshinweise für Montage und Wartungsarbeiten

Der Betreiber der Anlage ist dafür verantwortlich, dass alle Montage- oder Wartungsarbeiten von qualifiziertem Fachpersonal vorgenommen werden. Sie müssen sich vorher anhand der Bedienungsanleitung mit dem Produkt vertraut gemacht haben. Arbeiten an der Pumpe sind grundsätzlich nur im Stillstand der Anlage zulässig.

Es muss eine sichere Trennung vom Stromnetz erfolgen. Hierzu den Gerätestecker abziehen. Vorgeschriebene Vorgehensweisen zum Stillsetzen sind gegebenenfalls aus der Betriebsanleitung zu entnehmen. Nach Beendigung der Arbeiten sind alle Schutzeinrichtungen, wie zum Beispiel ein Berührungsschutz wieder vorschriftsmäßig anzubringen.

## 1.8 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilerstellung

Veränderungen oder Umbau des Produktes sind nur in vorheriger Absprache mit dem Hersteller zulässig. Für Reparaturen sind nur Originalersatzteile zulässig. Es darf nur vom Hersteller

WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

zugelassenes Zubehör verwendet werden. Werden andere Teile verwendet, so ist eine Haftung des Herstellers für die daraus entstehenden Folgen ausgeschlossen.

## 2 Transport und Lagerung

Das Produkt ist sofort nach Erhalt auf etwaige Transportschäden hin zu untersuchen. Sollten Transportschäden festgestellt werden, so sind diese beim Spediteur geltend zu machen.

**Unsachgemäßer Transport und unsachgemäße Lagerung können zu Personenschäden oder zu Schäden am Produkt führen.**

- Bei Lagerung und Transport ist das Produkt vor Frost, Feuchtigkeit und Beschädigungen zu schützen.
- Die Pumpe niemals an Anschlusskabel oder Klemmkasten tragen, sondern nur am Pumpengehäuse.
- Sollte die Verpackung durch Feuchtigkeit aufgeweicht worden sein, kann ein Herausfallen der Pumpe zu ernststen Verletzungen führen.





WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

### 3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die WITA U Pumpen sind für das Umwälzen von Warmwasser in Zentralheizungen konzipiert und eignen sich auch zur Forderung dünnflüssiger Medien im Bereich Industrie und Gewerbe. Sie sind auch für solartechnische Anlagen geeignet.



### 4 Angaben über das Erzeugnis

#### 4.1 Technische Daten U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 25



U 35

<b>Maximale Förderhöhe</b>	2,7 m	4,0 m
<b>Maximaler Durchfluss</b>	2.600 l/h	3.000 l/h
<b>Leistungsaufnahme P1 (W)</b>	28 - 46	28 - 63
<b>Versorgungsspannung</b>	1 x 230V 50Hz	
<b>Emissions-Schalldruckpegel</b>	< 40 dB(A)	
<b>Schutzart</b>	IP 42	
<b>Wärmeklasse</b>	TF 110	
<b>Umgebungstemperatur</b>	0 °C bis 40 °C	
<b>Medientemperatur</b>	+5 bis 110°C	
<b>Systemdruck Max.</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Zugelassene Fördermedien</b>	Wasser/Glykolgemische 1:1	

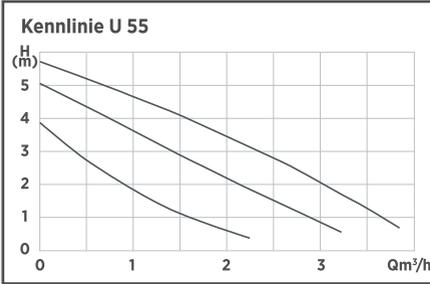
**Zulaufdruck**

Medientemperatur	Mindest-Zulaufdruck		
< 75 °C	0,05 bar	0,005 MPa	0,5 m
75 °C - 90 °C	0,3 bar	0,03 MPa	3,0 m
90 °C - 110 °C	1,1 bar	0,11 MPa	11,0 m

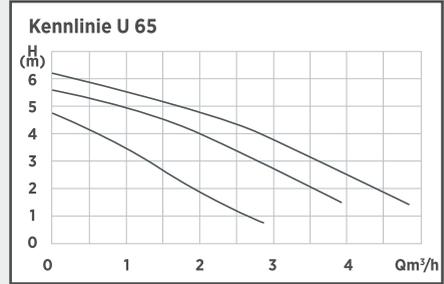
**zulässiger Einsatzbereich**

Temperaturbereich bei maximaler Umgebungstemperatur	zulässige Medientemperatur
25 °C	5 °C bis 110 °C
40 °C	5 °C bis 95 °C

## WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 55



U 65

<b>Maximale Förderhöhe</b>	6,0 m	6,2 m
<b>Maximaler Durchfluss</b>	3.700 l/h	4.800 l/h
<b>Leistungsaufnahme P1 (W)</b>	39 - 80	50 - 100
<b>Versorgungsspannung</b>	230V 50Hz	
<b>Emissions-Schalldruckpegel</b>	< 40 dB(A)	
<b>Schutzart</b>	IP 42	
<b>Wärmeklasse</b>	TF 110	
<b>Umgebungstemperatur</b>	0 °C bis 40 °C	
<b>Medientemperatur</b>	+5 bis 110°C	
<b>Systemdruck Max.</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Zugelassene Fördermedien</b>	Wasser/Glykolgemische 1:1	

**Zulaufdruck**

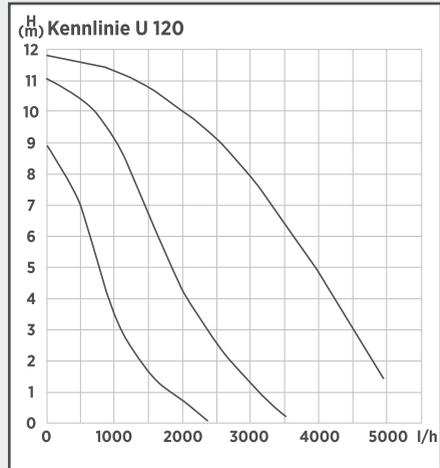
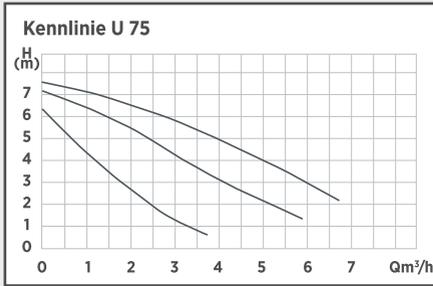
Medien-temperatur	Mindest-Zulaufdruck		
< 75 °C	0,05 bar	0,005 MPa	0,5 m
75 °C - 90 °C	0,3 bar	0,03 MPa	3,0 m
90 °C - 110 °C	1,1 bar	0,11 MPa	11,0 m

**zulässiger Einsatzbereich**

Temperaturbereich bei maximaler Umgebungstemperatur	zulässige Medientemperatur
25 °C	5 °C bis 110 °C
40 °C	5 °C bis 95 °C



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 75

U 120

<b>Maximale Förderhöhe</b>	7,5 m	12 m
<b>Maximaler Durchfluss</b>	6.700 l/h	5.000 l/h
<b>Leistungsaufnahme P1 (W)</b>	122 - 172	99 - 270
<b>Versorgungsspannung</b>	230V 50Hz	
<b>Emissions-Schalldruckpegel</b>	< 40 dB(A)	
<b>Schutzart</b>	IP 42	
<b>Wärmeklasse</b>	TF 110	
<b>Umgebungstemperatur</b>	0 °C bis 40 °C	
<b>Medientemperatur</b>	+5 bis 110°C	
<b>Systemdruck Max.</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Zugelassene Fördermedien</b>	Wasser/Glykolgemische 1:1	

**Zulaufdruck**

**zulässiger Einsatzbereich**

Medien-temperatur	Mindest-Zulaufdruck		
< 75 °C	0,05 bar	0,005 MPa	0,5 m
75 °C - 90 °C	0,3 bar	0,03 MPa	3,0 m
90 °C - 110 °C	1,1 bar	0,11 MPa	11,0 m

Temperaturbereich bei maximaler Umgebungstemperatur	zulässige Medientemperatur
25 °C	5 °C bis 110 °C
40 °C	5 °C bis 95 °C

WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

**Vorsicht!**

Unzulässige Fördermedien können die Pumpe zerstören, sowie Personenschäden hervorrufen.

Unbedingt Herstellerangaben und Sicherheitsdatenblätter berücksichtigen!

Hinweis

#### 4.2 Lieferumfang

- Original Einbau- und Betriebsanleitung
- Pumpe
- 2 Flachdichtungen

## 5 Beschreibung der Pumpe

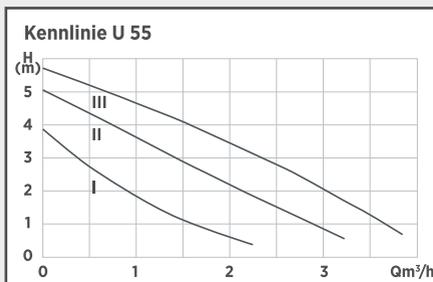
Diese Pumpe ist für das Umwälzen von Warmwasser in Zentralheizungen konzipiert und eignet sich auch zur Förderung dünnflüssiger Medien im Bereich Industrie und Gewerbe. Sie ist auch für solartechnische Anlagen geeignet. Sie verfügt über drei umschaltbare Leistungsstufen mit denen sie sich optimal an das Rohrnetz anpassen lässt.

## 6 Pumpeneinstellung und Förderleistung

Beschreibung der Bedienelemente

### 6.1 Der Stufenschalter

Seitlich am Klemmkasten befindet sich ein Schalter mit dem eine der drei möglichen Kennlinien ausgewählt werden kann.



## 7 Montage

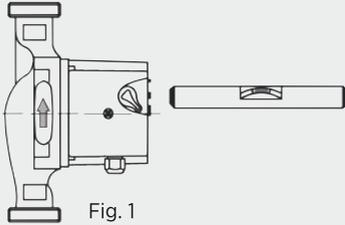
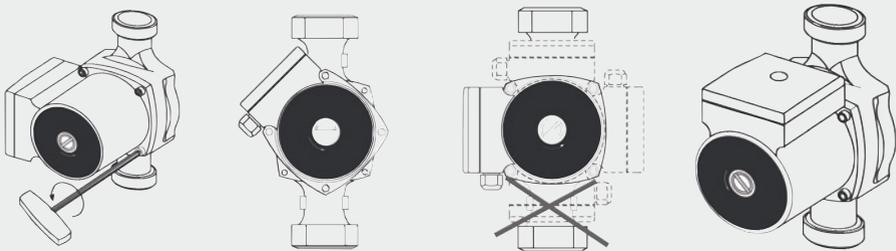


Fig. 1

Spannungsfreie Montage mit waagrecht liegendem Pumpenmotor durchführen (Richtungspfeil auf dem Pumpengehäuse zeigt die Flussrichtung an) (Fig.1).

Bei Wärmedämmarbeiten darauf achten, dass der Pumpenmotor und das Elektronikgehäuse nicht gedämmt werden. Soll die Einbaulage geändert werden, so muss das Motorgehäuse wie folgt gedreht werden:

- Innensechskantschrauben lösen
- Motorgehäuse verdrehen
- Innensechskantschrauben wieder eindrehen und festziehen.

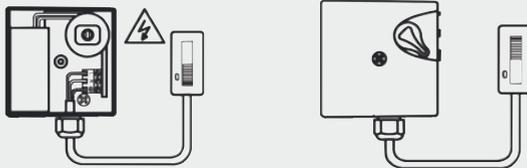


WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

## 8 Elektrischer Anschluss

**Achtung Lebensgefahr!**

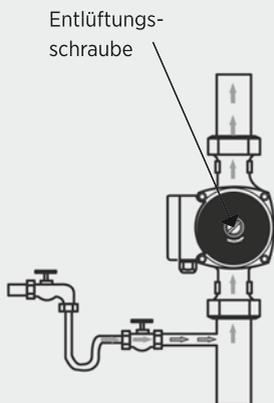
Unsachgemäße Installation und unsachgemäßer elektrischer Anschluss können lebensgefährlich sein. Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.



- Installation und elektrischen Anschluss nur durch Fachpersonal und gemäß der geltenden Vorschriften (z. B. IEC, VDE usw.) durchführen lassen!
- Stromart und Spannung müssen den Angaben des Typenschildes entsprechen.
- Vorschriften der lokalen Energieversorger beachten!
- Unfallverhütungsvorschriften beachten!
- Niemals am Netzkabel ziehen.
- Kabel nicht knicken.
- Keine Gegenstände auf das Kabel stellen.
- Bei Einsatz der Pumpe in Anlagen mit Temperaturen über 90 °C muss eine entsprechend wärmebeständige Anschlussleitung verwendet werden.
- Bei der Installation entstehen Gefährdungen durch scharfe Kanten oder Grate.
- Pumpe niemals durch Tragen am Netzkabel transportieren.
- Es besteht Verletzungsgefahr durch Herabfallen der Pumpe.



## 9 Anlage füllen und entlüften



Vor Inbetriebnahme der Pumpe ist die Anlage gründlich zu spülen, damit keine Verunreinigungen oder Fremdkörper in der Anlage verbleiben. Anlage sachgerecht füllen und entlüften. Um die Pumpe zu entlüften, kann die gekennzeichnete Schraube gegen den Uhrzeigersinn gelockert werden.

**Vorsicht !** Hierbei kann je nach Betriebszustand der Anlage auch heißes Wasser austreten. Anschließend Schraube wieder festziehen. Nach diesem Vorgang kann die Pumpe in die gewünschte Stufe eingestellt werden. Eine unvollständige Entlüftung führt zu Geräuschentwicklung in der Pumpe und Anlage.

**Warnung! Verbrennungsgefahr! Je nach Betriebszustand der Anlage kann die gesamte Pumpe sehr heiß werden.**

Hinweis



## 10 Wartung/Service

Vor Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Anlage spannungsfrei schalten und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern.

Bei hohen Wassertemperaturen und Systemdrücken Pumpe vorher abkühlen lassen. Es besteht **Verbrühungsgefahr!**



## 11 Störungen, Ursachen und Beseitigungen

Wartungsarbeiten oder Reparaturversuche dürfen nur von Fachpersonal unternommen werden. Vor Wartungs-, Reinigungs- und Reparaturarbeiten Anlage spannungsfrei schalten und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern. Bei hohen Wassertemperaturen und Systemdrücken Pumpe vorher abkühlen lassen. **Es besteht Verbrühungsgefahr!**

Fehlerbild	mögliche Ursache	Abhilfe
Pumpe läuft nicht an	Fehlerhafte Stromversorgung	Sicherung und evtl. lose Kabelklemmen prüfen
	Kondensator defekt	Kondensator auswechseln
	Pumpe durch Ablagerungen in den Lagern blockiert	Kurzfristig auf max. Drehzahl umschalten oder Rotor deblockieren: Schraubendreher in Kerbe einführen und von Hand drehen
	Pumpe verschmutzt	Pumpe demontieren und reinigen
Anlage macht Geräusche	Pumpenleistung zu hoch eingestellt	Auf eine niedrige Drehzahl umschalten
	Luft in der Anlage	Anlage entlüften
Pumpe macht Geräusche	Zulaufdruck zu gering	Zulaufdruck erhöhen oder Gasvolumen im Ausdehnungsgefäß (falls vorhanden) prüfen

Lässt sich die Störung nicht beseitigen, wenden Sie sich bitte an das Fachhandwerk.

## 12 Entsorgung

Die Pumpe sowie deren Einzelteile gehören nicht in den Hausmüll sondern müssen umweltgerecht entsorgt werden! Nehmen Sie hierfür bitte die öffentlichen oder privaten Entsorgungsgesellschaften in Anspruch. Im Downloadbereich unserer Homepage befindet sich eine Auflistung der in unseren Produkten verwendeten Materialien. ([www.wita.de](http://www.wita.de)).

**Hinweis**



# Contents

- 1 Safety Instructions ..... 17**
- 1.1 General ..... 17
- 1.2 Identification of symbols in the operating instructions ..... 17
- 1.3 Personnel qualification ..... 18
- 1.4 Danger of not observing safety instructions ..... 19
- 1.5 Safety-conscious work ..... 19
- 1.6 Safety instructions for the operator ..... 19
- 1.7 Safety instructions for installation and maintenance work ..... 20
- 1.8 Unauthorised conversion and production of spare parts ..... 20
- 2 Transport and Storage ..... 21**
- 3 Intended Use ..... 22**
- 4 Specifications related to the product ..... 22**
- 4.1 Technical data U 25, U 35, U 55, U 65, U 75, U 120 ..... 22
- 4.2 Scope of delivery ..... 25
- 5 Description of the Pump ..... 25**
- 6 Pump Settings and Output ..... 25**
- 6.1 The tap switch ..... 25
- 7 Installation ..... 26**
- 8 Electrical Connection ..... 27**
- 9 Filling and bleeding the System ..... 28**
- 10 Service and Maintenance ..... 28**
- 11 Faults, Causes and Remedies ..... 29**
- 12 Disposal ..... 29**

## 1 Safety Instructions

### 1.1 General

These installation and operating instructions are a part of the product, and contain basic information that must be observed during installation, operation and maintenance. For this reason, the installer and specialist personnel or operators must read these instructions prior to set-up.

Please observe both the general safety instructions listed under section 2 and the special safety instructions detailed in the other sections.

### 1.2 Identification of notes in the operating instructions



#### **General hazard symbol**

**Warning! Danger of personal injury!**  
Observe the relevant accident prevention regulations.



**Warning! Danger from electrical voltage! Prevent hazards arising from electrical energy. Observe the instructions in local or general regulations (e.g. IEC, VDE, etc.), and those of the local energy supplier.**



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

**Note**

**This symbol indicates useful information for handling the product. It indicates potential difficulties and aims to ensure safe operation.**

Signs attached directly on the product, such as:

- direction of rotation arrow
- type plate
- identification of connections must be strictly observed and kept in an easily legible state.

### 1.3 Personnel qualification

The personnel used for mounting, operation and maintenance must have relevant qualifications. Areas of responsibility and

monitoring of personnel must be guaranteed by the owner/operator. If personnel do not have the necessary know-how, they must be trained or instructed accordingly. This device can be used by children at or above the age of 8 years, as well as by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or who lack experience and knowledge, if they are supervised or have been instructed concerning the safe use of the device and if they understand the hazards arising from its use. Children may not play with the device. Cleaning and maintenance operations may not be carried out by children without supervision.



## 1.4 Danger of not observing safety instructions

Not observing the safety information can endanger persons, the environment and the system. Not observing the safety instructions shall result in the loss of any and all claims to warranty.

Potential dangers include:

- Hazards to persons through electrical and mechanical effects.
- Failure of important system functions.
- Hazard to the environment from escaping fluids resulting from a leak.
- Failure of prescribed repair and maintenance work.

## 1.5 Safety-conscious working

Observe the safety instructions detailed in this manual, along with the current national accident prevention regulations. Should the system operator also have their own internal regulations, these must also be observed.

## 1.6 Safety instructions for the operator

- Any existing touch guard protecting moving parts may be neither removed nor shut down while the system is in operation.
- In the event of a fluid leak, any fluids must be collected or diverted in a way that prevents hazards to persons and the environment from arising.
- Prevent hazards arising from electrical energy.



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

- Observe the instructions in local or general regulations (e.g. IEC, VDE, etc.), and those of the local energy supplier.
- In the event of hazards arising from the system due to contact with hot or cold parts, these parts must be fitted with a touch guard.
- Keep flammable substances away from the product.



## 1.7 Safety instructions for installation and maintenance work

The system operator is responsible for ensuring that all installation and maintenance work is carried out by qualified personnel. These persons must also have familiarised themselves in advance with the product using the operating instructions. Conducting work on the pump is only permitted when the system is shut down.

Ensure that the device is securely disconnected from the power supply. Disconnect the device plug to achieve this. Prescribed instructions for shutting down the device can be found in the operating instructions. All protective mechanisms, such as a touch guard, must be correctly reattached after work.

## 1.8 Unauthorised conversion and production of spare parts

Modification or conversion of the product is only permitted after prior consultation with the manufacturer. Only use original spare parts for repairs. Only use accessories that have been approved by the manufacturer. The manufacturer shall

WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

bear no liability for any consequences resulting from the use of other parts.

## 2 Transport and Storage

After receiving the product, inspect it immediately for damage caused in transport. Should you detect any transport damage, assert a claim with the haulier.

**Incorrect transport and storage can lead to personal injury or damage to the product.**

- **Protect the product against frost, moisture and damage during transport and storage.**
- **Only carry the pump by the pump housing, and never by the connection cable or terminal box.**
- **If the packaging weakens due to moisture, this can lead to the pump falling out and causing severe injury.**





WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

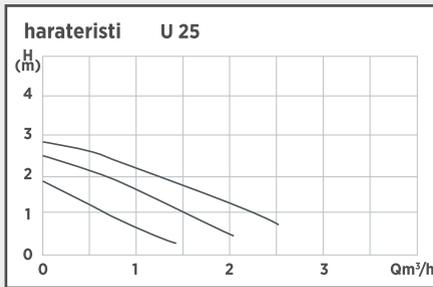
### 3 Intended Use

The WITA U pumps are designed for circulating hot water and are also suitable for conveying thin liquid media in industry and commerce.

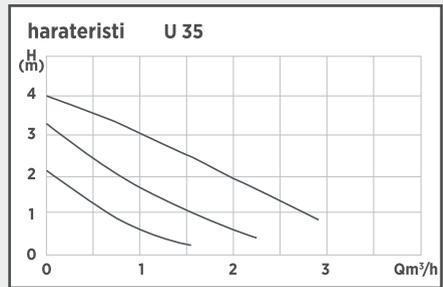


### 4 Specifications related to the product

#### 4.1 Technical data U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 25



U 35

<b>Maximum delivery head</b>	2.7 m	4.0 m
<b>Maximum flow</b>	2.600 l/h	3.000 l/h
<b>Power consumption P1 (W)</b>	28 - 46	28 - 63
<b>Supply voltage</b>	1 x 230V 50Hz	
<b>Acoustic emission pressure level</b>	< 40 dB(A)	
<b>Protective rating</b>	IP 42	
<b>Thermal class</b>	TF 110	
<b>Operating temperature</b>	0 °C to 40 °C	
<b>Fluid temperature</b>	+5 to 110°C	
<b>Max. system pressure</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Permissible media to be pumped</b>	Water/glycol mixture 1:1	

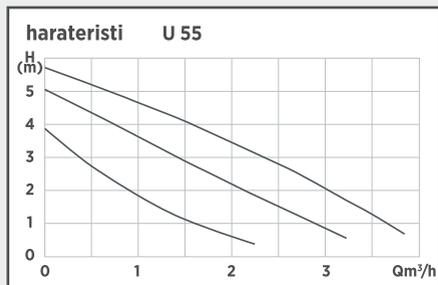
#### Inlet pressure

fluid temperature	Minimum inlet pressure		
	< 75 °C	0.05 bar	0.005 MPa
75 °C - 90 °C	0.3 bar	0.03 MPa	3.0 m
90 °C - 110 °C	1.1 bar	0.11 MPa	11.0 m

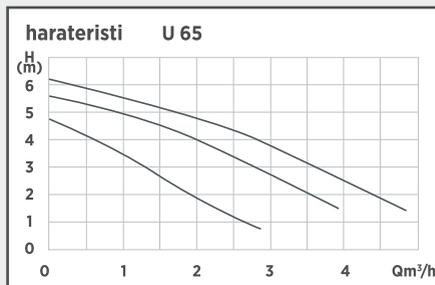
#### Permissible range of application

Temperature range at maximum ambient temperature	Permissible fluid temperature
25 °C	5 °C to 110 °C
40 °C	5 °C to 95 °C

## WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 55



U 65

<b>Maximum delivery head</b>	6.0 m	6.2 m
<b>Maximum flow</b>	3.700 l/h	4.800 l/h
<b>Power consumption P1 (W)</b>	39 - 80	50 - 120
<b>Supply voltage</b>	230V 50Hz	
<b>Acoustic emission pressure level</b>	< 40 dB(A)	
<b>Protective rating</b>	IP 42	
<b>Thermal class</b>	TF 110	
<b>Operating temperature</b>	0 °C to 40 °C	
<b>Fluid temperature</b>	+5 to 110°C	
<b>Max. system pressure</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Permissible media to be pumped</b>	Water/glycol mixture 1:1	

**Inlet pressure**

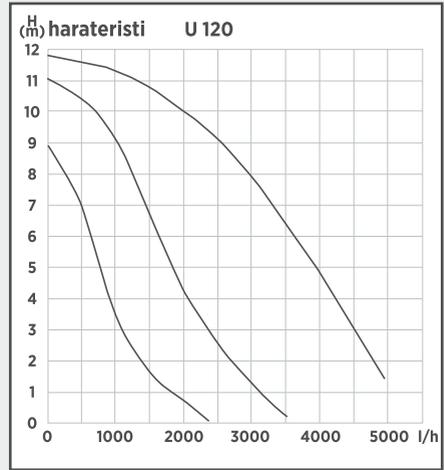
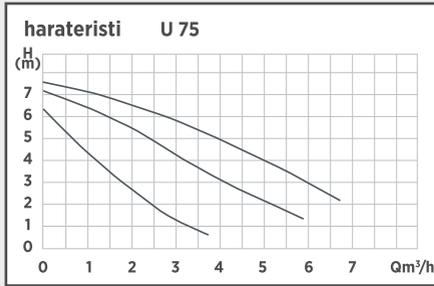
fluid temperature	Minimum inlet pressure		
< 75 °C	0.05 bar	0.005 MPa	0.5 m
75 °C - 90 °C	0.3 bar	0.03 MPa	3.0 m
90 °C - 110 °C	1.1 bar	0.11 MPa	11.0 m

**Permissible range of application**

Temperature range at maximum ambient temperature	Permissible fluid temperature
25 °C	5 °C to 110 °C
40 °C	5 °C to 95 °C



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120



U 75

U 120

<b>Maximum delivery head</b>	7.5 m	12 m
<b>Maximum flow</b>	6.700 l/h	5.000 l/h
<b>Power consumption P1 (W)</b>	122 - 172	99 - 270
<b>Supply voltage</b>	230V 50Hz	
<b>Acoustic emission pressure level</b>	< 40 dB(A)	
<b>Protective rating</b>	IP 42	
<b>Thermal class</b>	TF 110	
<b>Operating temperature</b>	0 °C to 40 °C	
<b>Fluid temperature</b>	+5 to 110°C	
<b>Max. system pressure</b>	10 bar (1 MPa)	
<b>Permissible media to be pumped</b>	Water/glycol mixture 1:1	

**Inlet pressure**

fluid temperature	Minimum inlet pressure		
	< 75 °C	0.05 bar	0.005 MPa
75 °C - 90 °C	0.3 bar	0.03 MPa	3.0 m
90 °C - 110 °C	1.1 bar	0.11 MPa	11.0 m

**Permissible range of application**

Temperature range at maximum ambient temperature	Permissible fluid temperature
25 °C	5 °C to 110 °C
40 °C	5 °C to 95 °C

WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

**Caution!**

**Unpermitted pumping media can destroy the pump and cause personal injury.**  
**Observe the manufacturer's information and safety data sheets!**

<b>Note</b>
-------------

#### 4.2 Scope of delivery

- Original installation and operating instructions
- Pump
- 2 flat gaskets

## 5 Description of the Pump

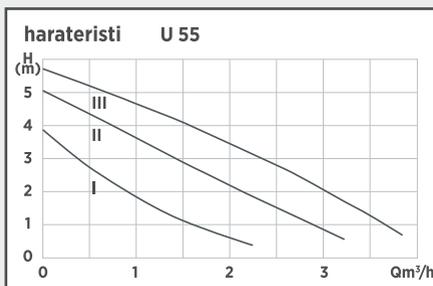
The pump is designed for the circulation of hot water in central heating systems, and are also suitable for conveying thin liquid media in industry and commerce. They can also be used in photovoltaic systems.. Because of its three switchable power stages it can be optimally adapted to the pipe network.

## 6 Pump adjustment and supply capacity

Description of the operating elements

### 6.1 The tap switch

With the switch on the side of the terminal box one of the three possible characteristics can be selected.



## 7 Installation

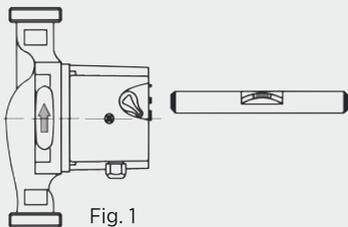
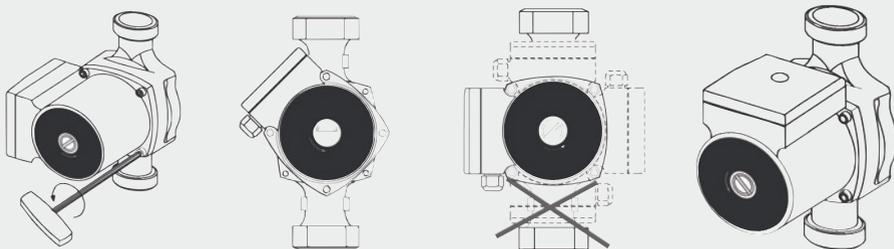


Fig. 1

Install the device with the power supply disconnected and with the pump motor lying horizontally (the arrow on the pump housing shows the direction of flow) (Fig. 1).

When performing insulation work, ensure that the pump motor and the electronics housing are not covered in insulation. If the installation location changes, you must rotate the motor housing as follows:

- Unscrew the socket screw
- Rotate the motor housing
- Re-insert the socket screw and tighten.

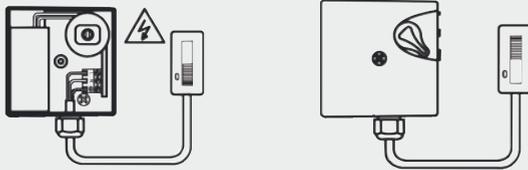


WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

## 8 Electrical connection

**Warning: Risk of death!**

Improper installation and improper electrical connection can present a fatal hazard. Hazards posed by electrical power must be eliminated.



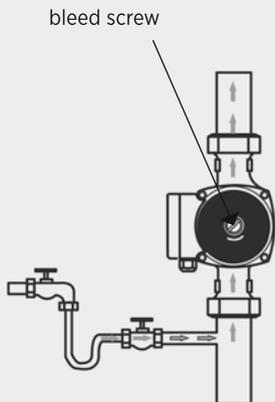
- Only have installation and electrical connection work performed by specialist staff and in accordance with the applicable regulations (e.g. IEC, VDE etc.).
- Incorrect installation and electrical connection can pose a fatal risk. Prevent hazards arising from electrical energy.
- Only have installation and electrical connection performed by a specialist and in line with the valid regulations (e.g. IEC, VDE, etc.)!
- The current type and voltage must correspond with the information on the type plate.
- Observe the specifications of local energy supplier!
- Observe accident prevention regulations!
- Never pull on the power cable
- Do not bend the cable
- Do not place any objects on the cable
- When using the pump in systems at temperatures over 90 °C, use a connection line that is suitably heat resistant.
- Hazards such as sharp edges and burrs arise during installation.
- When transporting the pump, never hold it by the power cable.
- The pump could cause an injury if it falls.





WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

## 9 Filling and Venting the System



The system must be thoroughly flushed before the pump is started up to prevent contaminants or foreign bodies from remaining in the system.

Fill and vent the system correctly. To vent the pump, loosen the indicated screw by turning it anti-clockwise. **Caution!** Hot water may escape here, depending on the system's operating state. Afterwards, re-tighten the screw you can start the pump in the desired mode.

Incomplete venting can lead to noises in the pump and system.

**Warning! Risk of burns!**

**The entire pump can be very hot, depending on the operating state of the system.**

**Note**



## 10 Service and Maintenance

Switch off the power to the system before performing maintenance, cleaning or repair work, and secure it against unauthorised reactivation.

Allow the pump to cool down in the event of high temperatures and system pressures. There is a **risk of scalds!**



WITA U 25 | U 35 | U 55 | U 65 | U 75 | U 120

## 11 Faults, Causes and Remedies

Maintenance work or repair attempts may only be undertaken by qualified persons. Switch off the power to the system before performing maintenance, cleaning or repair work, and secure it against unauthorised reactivation. Allow the pump to cool down in the event of high temperatures and system pressures. **here is a risk!**

Error indication or	possible causes	remedy
The pump does not start	faulty power supply	Check the fuse and the connection of the cable clips
	Capacity defective	Change the capacitor
	Pump is blocked with deposits in the bearings	switch for a short time to the max speed or unblock the rotor manual; insert screwdriver into notch of the shat and turn it
	Pump is soiled	Disassemble the pump and clean it
Noises in the system	Pump flow setting is too high	Change over to a lower speed
	Air in the system	bleed the system
Pump is making noises	Inlet pressure is too low	increase the inlet pressure or check the volume in the expansions tank (if installed)

If the problem cannot be eliminated, please contact a heating specialist.

## 12 Disposal

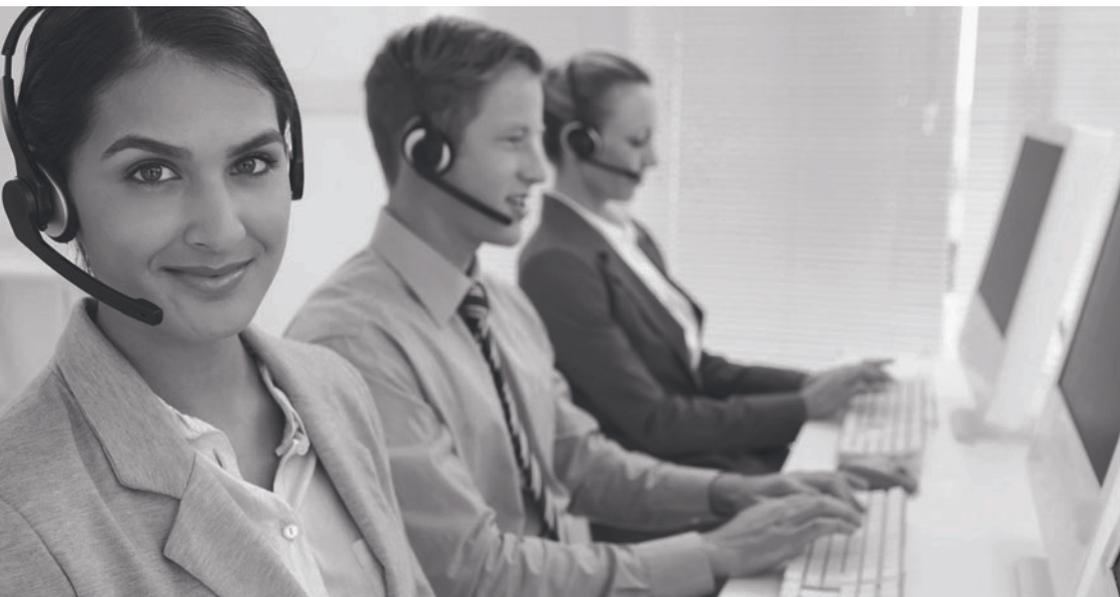
Do not dispose of the pump and/or individual parts in household waste! Dispose of the pump and/or parts in an environmentally conscious way. To do this, please contact a public or private disposal organisation. A list of the materials used in our products is provided in the download area of our website. ([www.wita.de](http://www.wita.de))

**Note**





NUR ORIGINAL MIT DER RAUTE®



## WITA - Wilhelm Taake GmbH

Böllingshöfen 85 | D-32549 Bad Oeynhausen  
Tel.: +49 5734 512380 | Fax: +49 5734 1752  
[www.wita.de](http://www.wita.de) | [info@wita.de](mailto:info@wita.de)

## WITA Sp. z o.o.

Zielonka, ul. Biznesowa 22 | 86-005 Białe Błota  
Tel.: + 52 564 09 00 | Fax: + 52 564 09 22  
[www.wita.pl](http://www.wita.pl) | [info@wita.pl](mailto:info@wita.pl)

Stand 09/2020 · Produktionsbedingte Abweichungen in Maßen und Ausführungen behalten wir uns vor.  
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

As of 09/2020 · Production-related deviations in dimensions and configurations are reserved,  
as are technical alterations and errors.